

Restauration de carburateurs HIF7

Voici un petit résumé des étapes de la restauration d'un jeu de carburateurs HIF7.

J'ai restauré les miens en 2005 et n'ayant pas fait de photos à l'époque, j'ai décidé de faire un petit reportage lors de la remise en état des carburateurs que GPTO m'a confiée. Cette remise en état date de Mars 2011.

J'y présente quelques étapes avec les différentes pièces nécessaires au reconditionnement. Ces carburateurs seront installés sur la XJ6 S2 4,2L de GPTO.

1. Dévisser le bouchon du pot à dépression, le soulever et le sortir.
2. Dévisser les 3 vis du pot à dépression (1). Le sortir.
3. Retirer ensuite le ressort (2) et le piston (3).



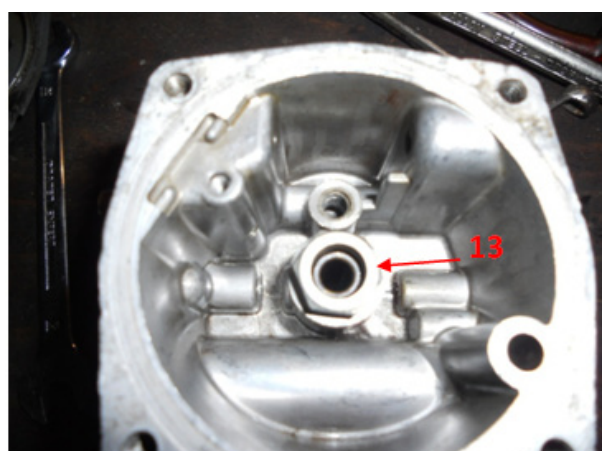
4. Dévisser la vis pointeau du piston en vue de retirer l'aiguille (une référence à relever sur les aiguilles si elles sont à remplacer)

6. Dévisser la vis de réglage du gicleur. (Opération qui n'est pas nécessaire si l'on veut conserver le réglage de la richesse)
7. Déposer la vis et le ressort (6) de retenue du levier (7) de réglage du gicleur (8) et sortir l'ensemble.
8. Dévisser l'axe (9) du flotteur (10), et déposer le flotteur, attention aux rondelles intercalées.



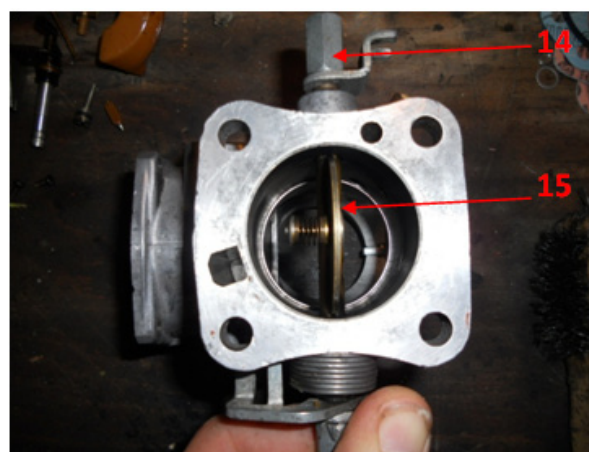


9. Déposer le pointeau (11) et dévisser son siège (12)



10. Dévisser l'écrou (13) de blocage du manchon du gicleur et le sortir.

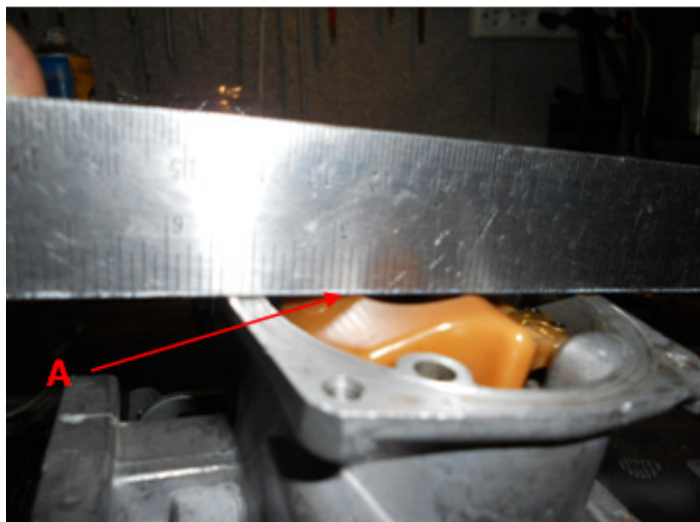
11. Enfin, on sortira les leviers de commande (14) sur chaque carburateur. Pour cela on sortira les papillons (15). Veillez au sens de ces derniers au démontage.



Les carburateurs démontés, il faut les examiner et les nettoyer soigneusement. Procéder au remontage à l'inverse du démontage. Régler le flotteur et le gicleur comme indiqué ci-après.

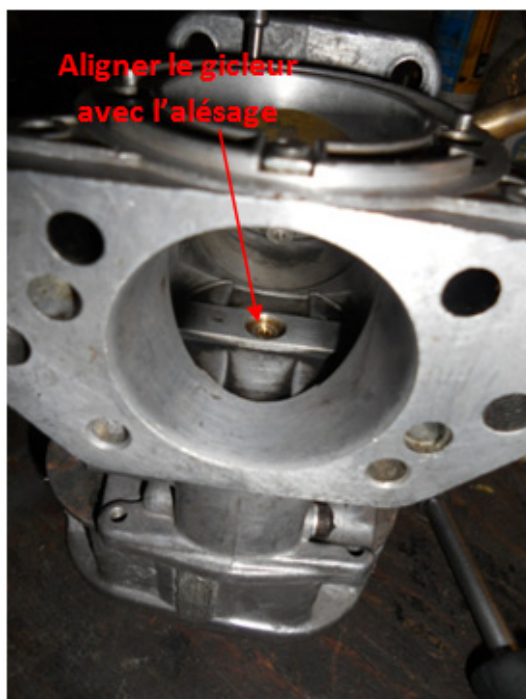
Ci contre le kit qui comprend les joints, le pointeau et le siège, le gicleur.





Régler le flotteur de façon à avoir le pointeau plaqué sur son siège par le poids du flotteur et vérifier que le point bas du flotteur est plus bas que la face de la cuve à raison de 1 mm (tolérance +/- 0,5 mm).

Prendre la mesure avec un jeu de cale, en A. Puis remonter le couvercle inférieur.



Serrer la vis de richesse de façon à avoir le haut du gicleur au niveau de l'alésage, puis serrer la vis de richesse de 3 tours ¼.



NB : On tournera vers la gauche la vis de richesse pour appauvrir, à droite pour enrichir.

Harold HAIN